

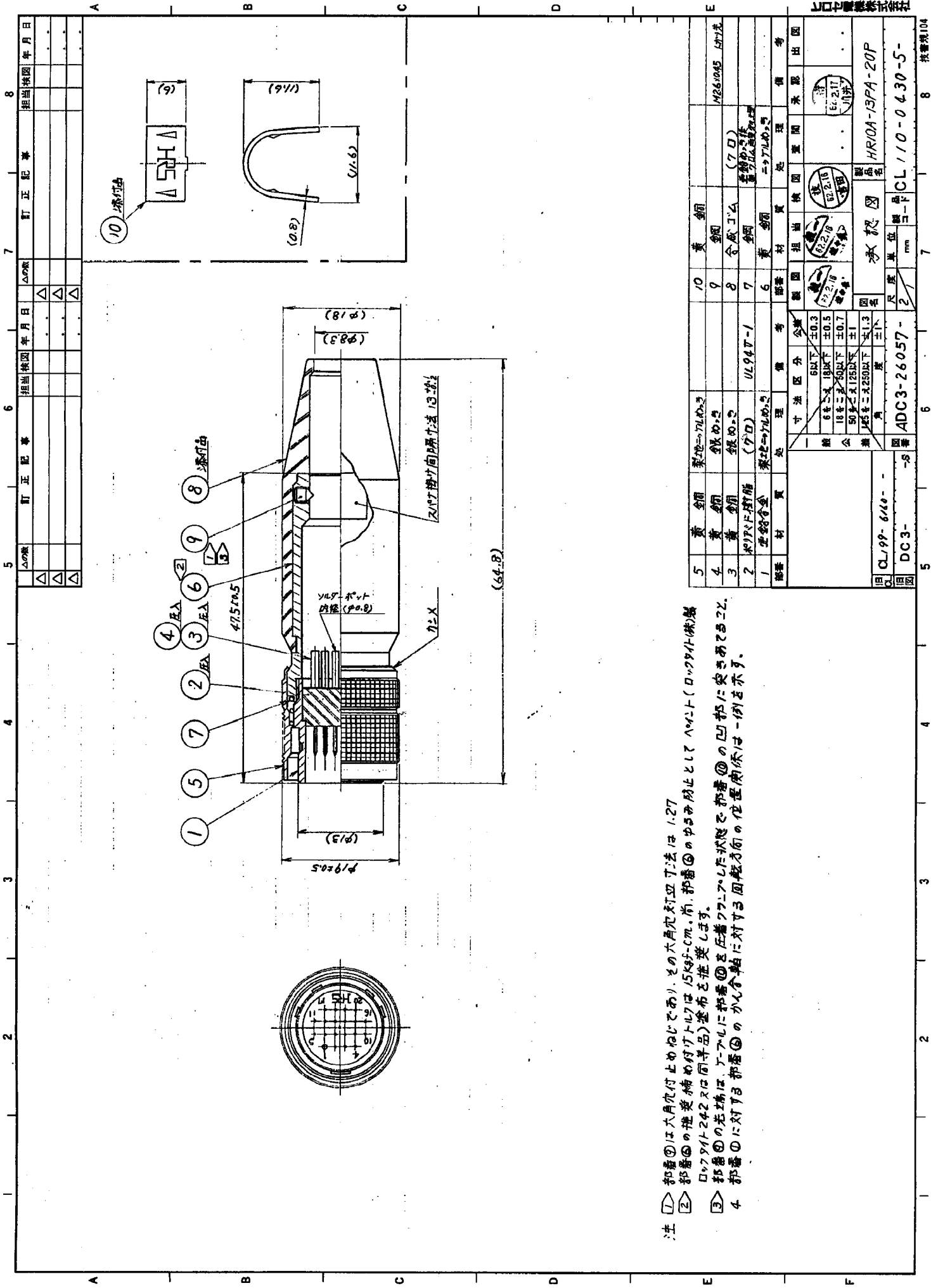
Excellent Integrated System Limited

Stocking Distributor

Click to view price, real time Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[Hirose Electric Co Ltd](#)
[HR10A-13PA-20P\(01\)](#)

For any questions, you can email us directly:
sales@integrated-circuit.com



注
 ① 部番④は六角穴付止めねじであり、その六角穴刻印法は JIS-B 1227
 ② 部番⑤の推奨締め付けトルクは 15kgf-cm. 前、部番⑥の六角穴刻印法として A913 (ロックワッシャー) 構造
 ロックワッシャー (242 スは 100 寸品) 構造を推奨します。
 ③ 部番⑦の先端は、アークに部番④を圧着クランプアッパした状態で部番⑥の凹部に突きあてると、
 ④ 部番⑧に対する部番④のかん合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。

5	黄銅	製法=74L40.2	10	黄銅		M26.045	47H15
4	黄銅	製法=74L40.2	9	黄銅			
3	黄銅	製法=74L40.2	8	金鍍銅	(7.0)		
2	黄銅	製法=74L40.2	7	黄銅			
1	黄銅	製法=74L40.2	6	黄銅			

公差	公差	公差
6mm以下 ±0.3	6mm以下 ±0.5	6mm以下 ±0.7
18mm以下 ±0.5	18mm以下 ±0.7	18mm以下 ±1.0
50mm以下 ±1.0	50mm以下 ±1.3	50mm以下 ±1.5
125mm以下 ±1.5	125mm以下 ±2.0	125mm以下 ±2.5

寸法区分	公差
6mm以下	±0.3
6mm以下	±0.5
18mm以下	±0.5
18mm以下	±0.7
50mm以下	±1.0
50mm以下	±1.3
125mm以下	±1.5
125mm以下	±2.0
125mm以下	±2.5

部番	材料	処理	備考
10	黄銅		
9	黄銅		
8	金鍍銅	(7.0)	
7	黄銅		
6	黄銅		

承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認

図名	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認

品名	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認

品名	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認

品名	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認

品名	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認